

PROTESIS PARCIAL REMOVIBLE POR COLADO (CROMO-COBALTO)

DESARROLLO:

Preparación del modelo:

Eje de inserción: La búsqueda por intermedio de distintos métodos:

Paralelógrafos: determinación de los ecuadores protéticos: Compensación de los ángulos retentivos e inconvenientes.

Duplicado del modelo del trabajo:

Materiales, elementos y métodos para reproducir. Adaptación apropiada del modelo, antes de reproducir.

Obtención del modelo reproducido en material refractario:

Revestimientos, distintos tipos. Manipulación de los mismos. Elección y ubicación del conformador de Crisol.

Copia del Diseño

Baños endurecedores para los modelos refractarios:

Acondicionamiento del modelo antes del baño. Baños: distintos tipos. Procedimientos.

Elementos Protéticos:

Distintos elementos. Funciones que cumplen. Ubicación de estos.

Confección del patrón de cera para la estructura:

Ceras. Composiciones: Ceras pre-formadas. Distintos tipos y formas. Plásticos

Colocación de los Conformadores de bebederos :

La importancia de estos. Diámetros, espesores, ubicación y cantidad.

Inclusión en aro para colado:

Preparación del modelo. Tratamiento de los patrones antes de ser incluidos: Aros para colado. Distintos tipos. Tipos de revestimientos. Manipulación de cada uno.

Métodos de colado:

Hornos eléctricos y a gas. Máquinas para colado. Distintos tipos. Tiempos de calentamiento. Rangos de calentamiento. Metales. Composiciones. Cromo cobalto. Función de los metales. Distintos métodos. Fusión de cromo cobalto.

Terminación de la estructura metálica colada:

Desbastado. Arenado. Pulido electrolítico. Pulido final.

- **PROTESIS PARCIAL REMOVIBLE POR COLADO COMBINADO CON ATTACHES**

DESARROLLO:

Elementos protéticos:

Distintos elementos. Funciones que cumplen. Ubicación de estos. Retenedores por fricción (Attaches). Distintos tipos: Intra y extra coronarios: De precisión y semi-precisión. Con tensión propia o acondicionada. Barras tangenciales. Coronas telescópicas. Consideraciones generales y particulares de cada uno.

Preparación del modelo:

Eje de inserción. La búsqueda por intermedio de distintos métodos. Paralelógrafos. Consideraciones para la aplicación de attaches. Consideraciones para combinar la aplicación de attaches y retenedores. Determinación de los ecuadores protéticos. Compensación de los ángulos retentivos e inconvenientes.

Duplicado del modelo de trabajo:

Materiales. Elementos y métodos para reproducir. Adaptación apropiada del modelo, antes de reproducir. Maniobras a emplear en casos con attaches pre-existentes. Maniobras a emplear en modelos con estructura metálica arrastradas.

Obtención del modelo reproducido en material refractario:

Revestimientos. Distintos tipos. Manipulación de los mismos. Elección y ubicación del conformador del crisol.

Copia de diseño:

Baños endurecedores para los modelos refractarios: acondicionamiento del modelo antes del baño. Baños. Distintos tipos. Procedimientos.

Confección del patrón de cera para la estructura:

Ceras. Composiciones. Ceras pre-formadas. Distintos tipos y formas. Plásticos. Ubicación de los elementos protéticos por fracción.

Colocación de los conformadores de bebederos:

La importancia de estos. Diámetros. Espesores. Ubicación y cantidad.

Inclusión en aro para colado:

Preparación del modelo, tratamiento de los patrones antes de ser incluidos, aros para colado. Distintos tipos de revestimientos. Manipulación de cada uno.

Método de colado:

Hornos eléctricos y a gas. Máquinas para colado. Distintos tipos. Tiempo de calentamiento. Rangos de calentamiento. Metales. Composiciones. Cromo cobalto. Fusión de los metales. Distintos métodos. Fusión del cromo cobalto.

Soldadura:

Procedimientos. Métodos aconsejados. Acondicionamiento de las partes a soldar. Espacio entre las partes a soldar. Revestimientos utilizados para soldar. Inclusión en revestimiento. Calentamiento de la inclusión. Aleación para soldar. Carburantes utilizados y aconsejados para soldar. Tipo de llama apropiada.

Terminación de la estructura metálica colada:

Desbastado. Arenado. Pulido electrolítico. Pulido final. Consideración sobre la terminación de los attaches.

- **ESTRUCTURAS COMBINADA CON BISAGRAS**

DESARROLLO:

Elementos protéticos:

Distintos elementos. Funciones que cumplen. Ubicación de estos. Retenedores por fricción Bisagras. Distintos tipos: Intra y extra coronarios: De precisión y semi-precisión. Con tensión propia o acondicionada. Consideraciones generales y particulares de cada uno.

Preparación del modelo:

Eje de inserción. La búsqueda por intermedio de distintos métodos. Paralelógrafos. Consideraciones para la aplicación de Bisagras. Consideraciones para combinar la aplicación de Bisagras y retenedores. Determinación de los ejes protéticos. Compensación de los ángulos retentivos e inconvenientes.

Duplicado del modelo de trabajo:

- Materiales. Elementos y métodos para reproducir. Adaptación apropiada del modelo, antes de reproducir. Maniobras a emplear en casos con Bisagras pre-existentes. Maniobras a emplear en modelos con estructura metálica arrastradas.

Obtención del modelo reproducido en material refractario:

Revestimientos. Distintos tipos. Manipulación de los mismos. Elección y ubicación del conformador del crisol.

Copia de diseño:

Baños endurecedores para los modelos refractarios: acondicionamiento del modelo antes del baño. Baños. Distintos tipos. Procedimientos.

Confección del patrón de cera para la estructura:

Ceras. Composiciones. Ceras pre-formadas. Distintos tipos y formas. Plásticos. Ubicación de los elementos protéticos por fracción.

Colocación de los conformadores de bebederos:

La importancia de estos. Diámetros. Espesores. Ubicación y cantidad.

Inclusión en aro para colado:

Preparación del modelo, tratamiento de los patrones antes de ser incluidos, aros para colado. Distintos tipos de revestimientos. Manipulación de cada uno.

Método de colado:

Hornos eléctricos y a gas. Máquinas para colado. Distintos tipos. Tiempo de calentamiento. Rangos de calentamiento. Metales. Composiciones. Cromo cobalto. Fusión de los metales. Distintos métodos. Fusión del cromo cobalto.

Terminación de la estructura metálica colada:

Desbastado. Arenado. Pulido electrolítico. Pulido final. Consideración sobre la terminación de bisagras.

- **ESTRUCTURAS COMBINADAS SOBRE BARRAS TANGENCIALES**

DESARROLLO:

Elementos protéticos:

Distintos elementos. Funciones que cumplen. Ubicación de estos. Distintos tipos: Intra y extra coronarios: De precisión y semi-precisión. Con tensión propia o acondicionada. Barras tangenciales. Consideraciones generales y particulares de cada uno.

Preparación del modelo:

Eje de inserción. La búsqueda por intermedio de distintos métodos. Paralelógrafos. Consideraciones para la aplicación de estructura en cromo cobalto. Consideraciones para combinar la aplicación sobre barras tangenciales. Determinación de los ecuadores protéticos. Compensación de los ángulos retentivos e inconvenientes.

Duplicado del modelo de trabajo:

- Materiales. Elementos y métodos para reproducir. Adaptación apropiada del modelo, antes de reproducir. Maniobras a emplear en casos de barras tangenciales. Maniobras a emplear en modelos con estructura metálica arrastradas.

Obtención del modelo reproducido en material refractario:

Revestimientos. Distintos tipos. Manipulación de los mismos. Elección y ubicación del conformador del crisol.

Copia de diseño:

Baños endurecedores para los modelos refractarios: acondicionamiento del modelo antes del baño. Baños. Distintos tipos. Procedimientos.

Confección del patrón de cera para la estructura:

Ceras. Composiciones. Ceras pre-formadas. Distintos tipos y formas. Plásticos. Ubicación de los elementos protéticos por fracción.

Colocación de los conformadores de bebederos:

La importancia de estos. Diámetros. Espesores. Ubicación y cantidad.

Inclusión en aro para colado:

Preparación del modelo, tratamiento de los patrones antes de ser incluidos, aros para colado. Distintos tipos de revestimientos. Manipulación de cada uno.

Método de colado:

Hornos eléctricos y a gas. Máquinas para colado. Distintos tipos. Tiempo de calentamiento. Rangos de calentamiento. Metales. Composiciones. Cromo cobalto. Fusión de los metales. Distintos métodos. Fusión del cromo cobalto.

Terminación de la estructura metálica colada:

Desbastado. Arenado. Pulido electrolítico. Pulido final. Consideración sobre la terminación de barras tangenciales.

- **ESTRUCTURA COMBINADA CON BARRAS SOBRE IMPLANTES**

DESARROLLO:

Elementos protéticos:

Distintos elementos. Funciones que cumplen. Ubicación de estos. Distintos tipos de implantes. De precisión con tensión propia o acondicionada. Barras sobre implante. Consideraciones generales y particulares de cada uno.

Preparación del modelo:

Eje de inserción. La búsqueda por intermedio de distintos métodos. Paralelgrafos. Consideraciones para combinar la aplicación de barra sobre implante. Determinación de los ecuadores protéticos. Compensación de los ángulos retentivos e inconvenientes de cromo cobalto.

Duplicado del modelo de trabajo:

- Materiales. Elementos y métodos para reproducir. Adaptación apropiada del modelo, antes de reproducir. Maniobras a emplear en casos barra sobre implante. Maniobras a emplear en modelos con estructura metálica arrastradas.

Obtención del modelo reproducido en material refractario:

Revestimientos. Distintos tipos. Manipulación de los mismos. Elección y ubicación del conformador del crisol.

Copia de diseño:

Baños endurecedores para los modelos refractarios: acondicionamiento del modelo antes del baño. Baños. Distintos tipos. Procedimientos.

Confección del patrón de cera para la estructura:

Ceras. Composiciones. Ceras pre-formadas. Distintos tipos y formas. Plásticos. Ubicación de los elementos protéticos por fracción.

Colocación de los conformadores de bebederos:

La importancia de estos. Diámetros. Espesores. Ubicación y cantidad.

Inclusión en aro para colado:

Preparación del modelo, tratamiento de los patrones antes de ser incluidos, aros para colado. Distintos tipos de revestimientos. Manipulación de cada uno.

Método de colado:

Hornos eléctricos y a gas. Máquinas para colado. Distintos tipos. Tiempo de calentamiento. Rangos de calentamiento. Metales. Composiciones. Cromo cobalto. Fusión de los metales. Distintos métodos. Fusión del cromo cobalto.

Terminación de la estructura metálica colada:

Desbastado. Arenado. Pulido electrolítico. Pulido final. Consideración sobre la terminación de la estructura de cromo cobalto combinada con barras sobre implante.

- **ESTRUCTURA CONFECCIONADA SOBRE BALL ATTACH**

DESARROLLO

Elementos protéticos:

Distintos elementos. Funciones que cumplen. Ubicación de estos. Distintos sistemas de implantes. De precisión. Con tensión propia o acondicionada. Consideraciones generales y particulares de cada uno.

Preparación del modelo:

Eje de inserción. La búsqueda por intermedio de distintos métodos. Paralelgrafos. Consideraciones para la aplicación de Boll-Atache. Determinación de los ecuadores protéticos. Compensación de los ángulos retentivos e inconvenientes.

Duplicado del modelo de trabajo:

- Materiales. Elementos y métodos para reproducir. Adaptación apropiada del modelo, antes de reproducir. Maniobras a emplear en casos con Ball-Attach pre-existentes. Maniobras a emplear en modelos con estructura metálica arrastradas.

Obtención del modelo reproducido en material refractario:

Revestimientos. Distintos tipos. Manipulación de los mismos. Elección y ubicación del conformador del crisol.

Copia de diseño:

Baños endurecedores para los modelos refractarios: acondicionamiento del modelo antes del baño. Baños. Distintos tipos. Procedimientos.

Confección del patrón de cera para la estructura:

Ceras. Composiciones. Ceras pre-formadas. Distintos tipos y formas. Plásticos. Ubicación de los elementos protéticos por fracción.

Colocación de los conformadores de bebederos:

La importancia de estos. Diámetros. Espesores. Ubicación y cantidad.

Inclusión en aro para colado:

Preparación del modelo, tratamiento de los patrones antes de ser incluidos, aros para colado. Distintos tipos de revestimientos. Manipulación de cada uno.

Método de colado:

Hornos eléctricos y a gas. Máquinas para colado. Distintos tipos. Tiempo de calentamiento. Rangos de calentamiento. Metales. Composiciones. Cromo cobalto. Fusión de los metales. Distintos métodos. Fusión del cromo cobalto.

Terminación de la estructura metálica colada:

Desbastado. Arenado. Pulido electrolítico. Pulido final. Consideración sobre la terminación de Ball_Attach.